

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "ДВГУПС-Материал"

680021, г. Хабаровск, ул. Серышева, 47

Аттестат аккредитации № РОСС RU. 0001.21ЧС71 от 01 апреля 2009 г.

количество листов – 1
количество страниц – 2

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ И24 от 06 июля 2010 г

1. Основание для проведения испытаний Направление ООО «Импорт-ДВплюс» от 29.06.2010 г. Хабаровск, ул. Авторемонтная, 5 Б, тел. 250840

(решение ОС по заявке, дата, номер)

2. Наименование продукции Лента монтажная из нержавеющей стали

(тип, марка, номер НД, код ОКП и т.д.)

3. Испытание на соответствие стандарта AISIA

(номер и наименование НД)

4. Изготовитель продукции «Инсталл»

(наименование, адрес, страна)

5. Предъявитель образцов ООО «Импорт-ДВплюс»

(наименование, адрес, страна)

6. Дата получения образцов 29.06.2010

(дата получения, номер акта отбора)

7. Нормативная документация на отбор проб ГОСТ 7565-81

8. НД на метод испытаний: ГОСТ 28033-89 Сталь. Методы. Метод рентгенофлуоресцентного анализа, М-09-ЭМ/04 Количественный химический анализ сталей, ГОСТ 18895-97 Сталь. Методы фотоэлектрического спектрального анализа, ГОСТ 11701-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение тонких листов и лент

(цифры НД, наименование методик)

9. Дата испытаний образцов (проб) 06.07.2010

10. Применяемое оборудование: Спектрометр рентгеновский «Спектроскан-МАКС-GV», свидетельство о поверке № 0035507 от 19.03.2005 г. Стилоскоп СЛ-13 № 007118, свидетельство о поверке № 0036205 от 11.05.2007, Машина испытательная разрывная МР-200 зав. № 523, свидетельство о поверке № 2814 от 03.08.06.

11. Условия проведения испытаний – температура 26 °С, относительная влажность воздуха 90 %, барометрическое давление- 864 мм ртутного столба

12. Результаты испытаний

12.1. Результаты определения химического состава стали:

Сарка стали стандарту AISIA по	Содержание химических элементов, масс. %									
	Si	P	S	V	Cr	Mn	Ni	Cu	Fe	Mo
C201	0,74	0,04	0,12	0,07	15,4	13,1	0,84	0,84	основа	-
C304	0,51	0,05	0,08	0,09	19,6	3,3	10,3	0,27	-	0,14
C202	0,63	0,06	0,05	0,06	19,3	7,3	4,9	0,78	-	0,27

12.2. Механические свойства стальной ленты:

Сарка стали стандарту AISIA по	Временное сопротивление разрыву, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %
C201	756	540	10
	713	518	10
	724	529	10
C304	1048	475	56
	990	450	60
	1016	464	58
C202	1052	490	52
	1094	494	57,5
	1052	510	55

Примечание:

- Копирование документации запрещено;
- Результаты испытаний касаются только испытанного образца

Кандидат в эксперты,
св. №№ 063439, 064158 от 2008

В.М. Григорьев

Руководитель



В.М. Макиенко